Артикул 41000

Жидкое ОЛОВО 120 мл

Жидкое олово - средство, предназначенное для покрытия печатных плат и медных деталей. Химическое лужение медных изделий выполняют для того, чтобы предотвратить образование коррозии, ржавчины и подготовить поверхность к пайке. Перед обработкой жидким оловом необходимо удалить оксидную плёнку с поверхности меди, желательно механическим способом. Обработка деталей оловом производится путём окунания в раствор в домашних условиях или технологическим путём. Покрытие производится путём окунания их в раствор жидкого олова, при комнатной температуре.

Процесс очень простой и безопасный.

Преимущества этого процесса в том, что залудить паяльником большую плату или плату со сложной схемой, с очень тонкими дорожками и мизерными расстояниями между ними очень трудно, а иногда невозможно.

Поверхность, обработанная жидким оловом, не плавится под воздействием высоких температур, т.к. температура плавления олова составляет 220 град С., а температура плавления сплавов Вуда и Розе - соответственно: 65 и 95 град. С.

Способ применения:

Раствор использовать при комнатной температуре в п/э посуде. Деталь, предварительно зачистив и обезжирив, погрузить в раствор на 15-30 минут, при этом толщина покрытия составит 1 мКм. В 1 литре раствора можно залудить до 50 дм2 поверхности. Возможно многократное использование до полного истощения.

Состав раствора:

- вода деионезированная;

- соль олова;

- восстановитель;

- стабилизатор.

Технические параметры:

Средство: жидкое олово.

**Назначение**: покрытие печатных плат и медных деталей.

Температура эксплуатации: 5–35 °C.

Объём: 120мл.

Форма выпуска: Флакон - пластик.